

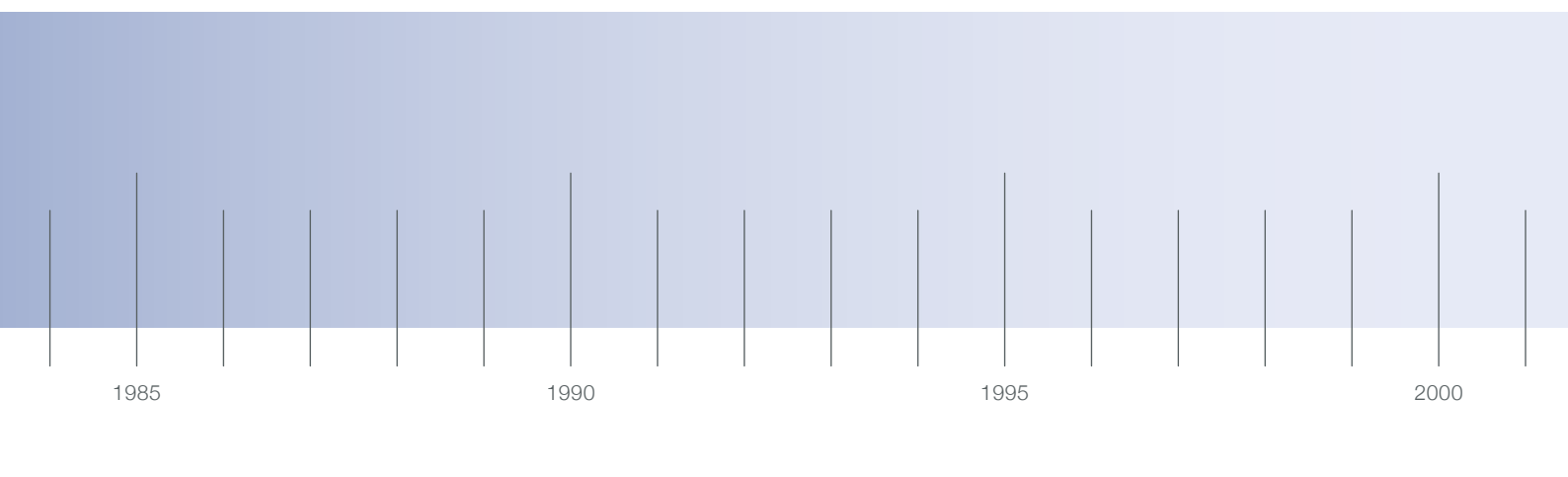
Wir





Inhalt

Unternehmensphilosophie	4
Chronik	6
Produktportfolio	8
Nachhaltigkeit	10



Fest verankert und sturmerprobt

Für jeden Kunden die richtige Lösung in exzellenter Qualität und mit umfangreichem Service zu liefern, war von Beginn an unser wichtigster Grundsatz.

Unsere Produkte müssen individuell und vielseitig sein, um den immer neuen Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden.

Das funktioniert natürlich nur mit dem richtigen Team. Eine gute Qualifikation der Mitarbeiter sowie deren Aus- und Weiterbildung haben einen wesentlichen Anteil an der Qualität unserer Produkte.

Wir agieren international, aber spüren und leben auch eine besondere Verbundenheit zur Region und ihren Menschen. Darum arbeiten wir, wann immer es möglich ist, mit lokalen Zulieferern und Dienstleistern zusammen.

Mit diesen Grundsätzen konnten wir auch stürmische Zeiten überstehen und mit Zuversicht nach vorn blicken.



Veit und Eckhard Bowenkamp

Chronik

1986 Unternehmensgründung und Beginn der Fertigung von Isoliertüren für Kühl- und Tiefkühlräume in gemieteten Räumen einer alten Möbelfabrik in Melle. Drei Mitarbeiter, ein Büroraum, 1.600 m² Produktionsfläche und einige gebrauchte Maschinen.

1987 Aufnahme von kompletten Kühlzellen und Sonderisolierungen in das Produktportfolio. Erweiterung der Produktions- und Lagerfläche um 1.200 m².



Produktion um 1986

1992 Kauf einer Tafelschere und einer Abkantpresse. 60 Mitarbeiter und die erste Auszubildende zur Bürokauffrau.

1993 Eröffnung des Verkaufsbüros in Moskau.

1994 Einzug in ein neues Firmengebäude mit 3.600 m² Hallenfläche, 700 m² Büro- und Sozialräumen, auf einem 15.000 m² großen Grundstück in Melle-Wellingholzhausen.

Kauf der ersten gebrauchten Stanznibbelmaschine »Trumatic 235«.



Antarktis-Station Neumayer III

1997 Erster Auszubildender zum Feinwerkmechaniker.

1999 Kauf einer programmierbaren Stanznibbelmaschine und Anbindung an das CAD-System.

2001 Kauf einer Schäumpresse in den Maßen 6,4 × 2,4 m, inkl. Schäummaschine.

2002 Eröffnung des Verkaufsbüros in Shanghai.

2003 Umstellung des ersten Arbeitsplatzes in der Konstruktion von 2D-CAD auf 3D-CAD.



Werksgelände in China

1985

1990

1995

2006 Eintritt von Veit Bowenkamp als Gesellschafter und Geschäftsführer.

Erweiterung des Firmengeländes um 10.000 m².

2007 Erweiterung der Produktionsfläche um 1.800 m² auf insgesamt 5.400 m².

Lieferung und Montage der kompletten Außenhülle der neuen deutschen Antarktis-Forschungsstation Neumayer III.

2008 Kauf einer Schäumpresse in den Maßen 1,2 x 7 m, inkl. Schäummaschine.



Salvagnini Blechbearbeitung

2009 Anschaffung des automatischen Biegezentrums »Salvagnini P4«.

2010 Erweiterung des Biegezentrums mit einer Stanze »Salvagnini S4« zu einer automatischen Blechfertigungsstraße mit CAD-Anbindung.

2011 25-jähriges Firmenjubiläum mit insgesamt 105 Mitarbeitern, davon 10 Auszubildende.



neue Schäumpresse

2012 Erneute Erweiterung der Produktionshalle.

2013 Anschaffung des »Trumatic« 2D-Lasers mit Rohrlaser.

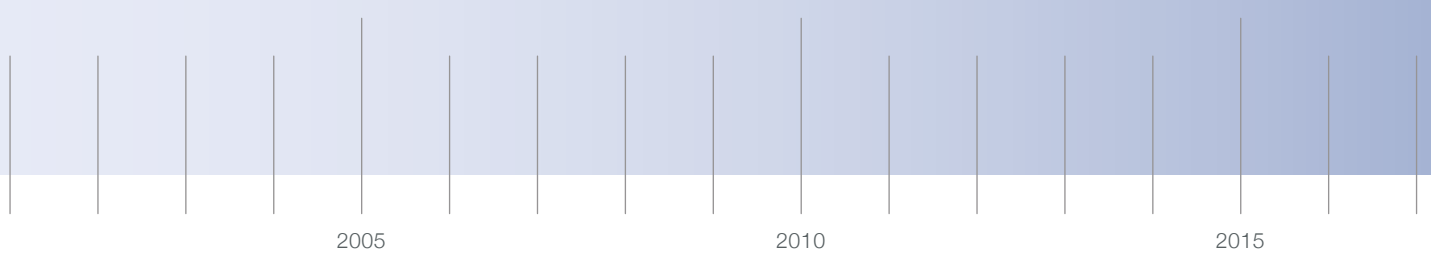
2013/14 Bau eines Tanklagers und weiterer Büro- und Sozialräume.

2016 Ausbau der Produktionsfläche auf insgesamt ca. 12.000 m². Inbetriebnahme einer neuen Schäumpresse.

Gründung einer Tochtergesellschaft in China mit einer eigenen Produktion auf ca. 600 m².



Werksgelände 2017



Die Keimzelle unseres Engagements

In den achtziger Jahren begannen wir mit einem kleinen Produktportfolio: Drehtüren für Kühl- und Tiefkühlräume. Nur ein Jahr nach der Gründung konnten wir bereits komplett ausgestattete Kühl- und Tiefkühlzellen liefern.

In den darauf folgenden Jahren haben wir unser Portfolio sukzessiv erweitert und bieten heute auch umfangreiche Gesamtkonzepte in den Bereichen Klima- und Prüfzellen, Reinraumtechnik sowie Maschinenverkleidungen.





Kühl- und Tiefkühlzellen

Kältebrückenfreie Modulbauweise für individuelle Maße. In Isolierstärken bis 200 mm.



Kühl- und Tiefkühlraumtüren

Dreh- und Schiebetüren für Kühl- und Tiefkühlräume. Auf Maß gefertigt, bis 160 mm Isolierstärke.



Klima- und Prüfzellen

Für Testverfahren unter verschiedenen Umweltbedingungen. Temperaturen von -40°C bis $+130^{\circ}\text{C}$ und relative Luftfeuchtigkeit bis 98%.



Reinraumtechnik

Reinräume für die Lebensmittel-, oder Pharmaindustrie. Modulbauweise für individuelle Maße.



Maschinenverkleidungen

Hygienische Verkleidungen für temperaturgeführte Fertigungsstraßen in der Lebensmittelindustrie.

Heute schon an Morgen denken

Wir haben einen einfachen Grund, unseren Umgang mit der Umwelt auf den Prüfstand zu stellen: unsere Überzeugung. Und als Global Player weiß man auch, dass Nachhaltigkeit nicht vor der eigenen Haustür aufhört, aber sicher dort anfängt.

- Energieversorgung mit Strom aus Wasserkraft.
- Eigene Photovoltaik-Anlage.
- Nutzung der Abwärme aus den Produktionsanlagen.
- Neueste LED-Technik zur Beleuchtung der Hallen und Außenanlagen.
- Schaffung von Ausgleichsflächen für die Natur im Rahmen der Erweiterung der Produktionsflächen.



Kühl- und Tiefkühlzellen
Kühl- und Tiefkühltüren
Klima- und Prüfzellen
Reinraumtechnik
Maschinenverkleidungen